

## POSTANOWIENIE

Działając na podstawie:

- art. 113 § 1 i 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024, poz. 572 ze zm.),

### postanawiam

sprostować z urzędu oczywistą omyłkę pisarską w decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 10.12.2021 r. znak: OS-I.7222.20.2.2019.RD, w której udzielono pozwolenia zintegrowanego dla Pana **Krzysztofa Pacuły** prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą **SKAJ MOTO ZŁOM - KRZYSZTOF PACUŁA, ul. Przemyska 22, 37 – 514 Tuczępy** na prowadzenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji o zdolności przetwarzania 6 250 Mg/rok tj. 20,67 Mg/dobę [IPPC] wraz z linią do przetwarzania odpadów kabli o wydajności 230 Mg/rok oraz zezwolenia na zbieranie odpadów w m. Tuczępy, w następujący sposób:

I. W punkcie II.4. decyzji „II.4.1. Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne” w tabeli nr 7 jest:

„Tabela nr 7 - Rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne wytwarzanych w wyniku pracy SDP:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Źródło powstawania: Odpady powstawać będą w wyniku usuwania rozchlapek oleju, czyszczenia zabrudzonych powierzchni. Odpady stanowiąc będą również zanieczyszczone ubrania ochronne. Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry powietrza), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki). Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi smarami, olejami silnikowymi.	0,3*
2.	16 01 03	Zużyte opony	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Skład chemiczny: Kauczuk, wiskoza, żelazo, węgiel. Właściwości: Odpady stałe, palne	180*
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpad w postaci stałej. Materiał cierny okładzin i klocków hamulcowych. Skład chemiczny: stop żeliwny żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem, siarką i innymi składnikami z dodatkiem węgla lub bez. Odpad ma postać nakładek w klockach hamulcowych, okładzin sprzęgłowych, taśm hamulcowych lub okładzin szczęk hamulcowych. Właściwości: wytrzymałe na temperaturę, twarde,	1*

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu
			niepalne.	
4.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpad ma postać cieczy jednorodnej, przezroczysta bez osadów, całkowicie rozpuszczalna w wodzie. Skład chemiczny: glikol etylowy lub glikol propylenowy, ten, wodór. Właściwości: odpad ciekły.	10*
5.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Zbiorniki na gaz LPG to butla z tłoczonej i spawanej blachy, o grubości ścianek nieprzekraczającej 3 mm. Skład chemiczny: Żelazo, węgiel. Właściwości: Odpady stałe, niepalne.	10*
6.	16 01 17	Metale żelazne	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Zużyte części samochodowe wykonane z żelaza i stali. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Skład chemiczny: Żelazo, węgiel. Właściwości: Odpady stałe, niepalne.	4500*
7.	ex 16 01 17	Pozostałości z pojazdów wycofanych z eksploatacji przeznaczone do strzępienia	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Zużyte części samochodowe wykonane z żelaza i stali. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Skład chemiczny: Żelazo, węgiel. Właściwości: Odpady stałe, niepalne.	4500*
8.	16 01 18	Metale nieżelazne	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Zużyte części samochodowe wykonane z metali kolorowych. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Odpad w postaci stałej. Skład chemiczny: Metale nieżelazne i ich stopy można podzielić na trzy zasadnicze grupy: – metale lekkie (Al., Mg, Ti) i ich stopy, – metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy, metale i ich stopy o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Mn, Pd, Ag, Au, Pt i inne). Właściwości: Odpady stałe, niepalne.	400*
9.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpad w postaci stałej. Skład chemiczny: Różnego rodzaju tworzywa sztuczne (PET, PP, PS, PE, PEHD, PELD, PVC, PC). Odpady z tworzyw sztucznych otrzymywane w wyniku polireakcji z produktów chemicznej przeróbki węgla, ropy naftowej i gazu ziemnego lub polimerów naturalnych (celuloza, kauczuk, białko). Zawierają określone dodatki barwników lub pigmentów, katalizatorów, napelniaczy, zmiękczaczy (plastyfikatorów), antyutleniaczy. Właściwości: Odpady stałe, palne.	600*
10.	16 01 20	Szkło	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpady szkła powstające w wyniku demontażu np. szyby z samochodów, odpady szkła ze stacji demontażu pojazdów. Odpad w postaci stałej. Skład chemiczny: kwarc (piasek kwarcowy), sól i wapń. Właściwości: Odpady stałe, kruche, niepalne.	120*
11.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpady te stanowią zużyte nienadające się do	30*

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu
			<p>dalszego użytku elementy gumowe z pojazdów. Odpad w postaci stałej. Są to też m.in. wiązki elektryczne zbudowane z drutu miedzianego i osłonki z tworzywa sztucznego.</p> <p>Skład chemiczny: polimery (naturalne i syntetyczne), sadza techniczna i plastyfikatory, kauczuk naturalny i syntetyczny, stal szlachetną, kordy z poliamidu i sadzę, a także niewielkie ilości siarki, chloru.</p> <p>Właściwości: stan stały, elastyczne, dielektryczne, duża wytrzymałość mechaniczna, mała przewodność elektryczna i cieplna, nie agresywne chemicznie – odpady gumowe (przewody, uszczelki, elementy zawieszenia, paski klinowe, taśmy).</p>	
12.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	<p>Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpad w postaci stałej. Są to odpady gumowe (poza oponami). Są to również tkaniny z siedzeń, tapicerki i wykończenia wnętrza samochodów.</p> <p>Skład chemiczny: Guma jest to rozciągliwy materiał, elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych, polipropylen, włókna naturalne, politlenki fenylu, kauczuk.</p> <p>Właściwości: Odpady stałe, palne.</p>	30*
13.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<p>Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych zamontowanych w pojazdach nie zawierające niebezpiecznych elementów i części. Stan stały, są to elementy przewodów, kabli, wtyczek, przełączników, różnego rodzaju elementy części i podzespoły elektroniczne i elektryczne.</p> <p>Skład chemiczny: Aluminium, miedź, cyna, ołów, PP.</p> <p>Właściwości: Odpady stałe, niejednorodne.</p>	2*
14.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	<p>Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpad w postaci stałej.</p> <p>Skład chemiczny: Są to akumulatory niklowo – metalowodorkowe Ni-MH (w tym również akumulatory Li-ION), baterie cynkowo – węglowe, litowe, litowo – jonowe, srebrowe, niklowo – żelazowe.</p> <p>Właściwości: Odpady stałe, niejednorodne.</p>	2*
15.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	<p>Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpad w postaci stałej. Katalizator samochodowy jest częścią układu wydechowego.</p> <p>Skład chemiczny: Katalizator składa się z płaszcza ze stali nierdzewnej, izolacji cieplnej oraz nośnika w formie plastra miodu, pokrytego metalami szlachetnymi, takimi jak: platyna, pallad czy rod. Właściwości: Odpady stałe, niejednorodne.</p>	3*

\* Łączna ilość wszystkich odpadów wytwarzanych w wyniku pracy SDP wyniesie maksymalnie 6 250 Mg/rok.”

a powinno być:

„Tabela nr 7 - Rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne wytwarzanych w wyniku pracy SDP:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu
1	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Źródło powstawania: Odpady powstawać będą w wyniku usuwania rozchłapek oleju, czyszczenia zabrudzonych powierzchni. Odpady stanowić będą również zanieczyszczone ubrania ochronne. Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry powietrza), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki). Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi smarami, olejami silnikowymi.	0,3*
2	16 01 03	Zużyte opony	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Skład chemiczny: Kauczuk, wiskoza, żelazo, węgiel. Właściwości: Odpady stałe, palne	180*
3	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpad w postaci stałej. Materiał cierny okładzin i klocków hamulcowych. Skład chemiczny: stop żeliwny żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem, siarką i innymi składnikami z dodatkiem węgla lub bez. Odpad ma postać nakładek w klockach hamulcowych, okładzin sprzęgłowych, taśm hamulcowych lub okładzin szczęk hamulcowych. Właściwości: wytrzymałe na temperaturę, twarde, niepalne.	1*
4	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpad ma postać cieczy jednorodnej, przezroczysta bez osadów, całkowicie rozpuszczalna w wodzie. Skład chemiczny: glikol etylowy lub glikol propylenowy, ten, wodór. Właściwości: odpad ciekły.	10*
5	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Zbiorniki na gaz LPG to butla z tłoczonej i spawanej blachy, o grubości ścianek nieprzekraczającej 3 mm. Skład chemiczny: Żelazo, węgiel. Właściwości: Odpady stałe, niepalne.	10*
6	16 01 17	Metale żelazne	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Zużyte części samochodowe wykonane z żelaza i stali. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Skład chemiczny: Żelazo, węgiel. Właściwości: Odpady stałe, niepalne.	4500*
7	ex 16 01 17	Pozostałości z pojazdów wycofanych z eksploatacji przeznaczone do strzępienia	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Zużyte części samochodowe wykonane z żelaza i stali. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Skład chemiczny: Żelazo, węgiel. Właściwości: Odpady stałe, niepalne.	4500*
8	16 01 18	Metale nieżelazne	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Zużyte części samochodowe wykonane z metali kolorowych. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Odpad w postaci stałej.	400*

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu
			Skład chemiczny: Metale nieżelazne i ich stopy można podzielić na trzy zasadnicze grupy: metale lekkie (Al., Mg, Ti) i ich stopy, metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy, metale i ich stopy o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Mn, Pd, Ag, Au, Pt i inne). Właściwości: Odpady stałe, niepalne.	
9	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpad w postaci stałej. Skład chemiczny: Różnego rodzaju tworzywa sztuczne (PET, PP, PS, PE, PEHD, PELD, PVC, PC). Odpady z tworzyw sztucznych otrzymywane w wyniku polireakcji z produktów chemicznej przeróbki węgla, ropy naftowej i gazu ziemnego lub polimerów naturalnych (celuloza, kauczuk, białko). Zawierają określone dodatki barwników lub pigmentów, katalizatorów, napelnaczy, zmiękczaczy (plastyfikatorów), antyutleniaczy. Właściwości: Odpady stałe, palne.	600*
10	16 01 20	Szkło	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpady szkła powstające w wyniku demontażu np. szyby z samochodów, odpady szkła ze stacji demontażu pojazdów. Odpad w postaci stałej. Skład chemiczny: kwarc (piasek kwarcowy), sól i wapń. Właściwości: Odpady stałe, kruche, niepalne.	120*
11	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpady te stanowią zużyte nienadające się do dalszego użytku elementy gumowe z pojazdów. Odpad w postaci stałej. Są to też m.in. wiązki elektryczne zbudowane z drutu miedzianego i osłonki z tworzywa sztucznego. Skład chemiczny: polimery (naturalne i syntetyczne), sadza techniczna i plastyfikatory, kauczuk naturalny i syntetyczny, stal szlachetną, kordy z poliamidu i sadzę, a także niewielkie ilości siarki, chloru. Właściwości: stan stały, elastyczne, dielektryczne, duża wytrzymałość mechaniczna, mała przewodność elektryczna i cieplna, nie agresywnie chemicznie – odpady gumowe (przewody, uszczelki, elementy zawieszania, paski klinowe, taśmy).	30*
12	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpad w postaci stałej. Są to odpady gumowe (poza oponami). Są to również tkaniny z siedzeń, tapicerki i wykończenia wnętrza samochodów. Skład chemiczny: Guma jest to rozciągliwy materiał, elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych, polipropylen, włókna naturalne, politlenki fenylu, kauczuk. Właściwości: Odpady stałe, palne.	30*
13	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych zamontowanych w pojazdach nie zawierające niebezpiecznych elementów i części. Stan stały, są to elementy przewodów, kabli, wtyczek, przełączników, różnego rodzaju elementy części i podzespoły elektroniczne i elektryczne.	2*

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu
			Skład chemiczny: Aluminium, miedź, cyna, ołów, PP. Właściwości: Odpady stałe, niejednorodne.	
14	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpad w postaci stałej. Skład chemiczny: Są to akumulatory niklowo – metalowodorkowe Ni-MH (w tym również akumulatory Li-ION), baterie cynkowo – węglowe, litowe, litowo – jonowe, srebrne, niklowo – żelazowe. Właściwości: Odpady stałe, niejednorodne.	2*
15	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Stan skupienia - stały Skład chemiczny: reaktor katalityczny z rdzenia ceramicznego - węgiel krzemu, tlenek glinu, żelazo, węgiel, warstwa pośrednia - tlenek glinu, warstwa aktywna - złoto, platyna, pallad, srebro, ren, rod, warstwa uszczelniająca i izolująca - tlenki ceru, stal żaroodporna chromowo-niklowa obudowa - stal nierdzewna, żelazo, chrom, węgiel.	3*
16	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpad w postaci stałej. Katalizator samochodowy jest częścią układu wydechowego. Skład chemiczny: Katalizator składa się z płaszcza ze stali nierdzewnej, izolacji cieplnej oraz nośnika w formie plastra miodu, pokrytego metalami szlachetnymi, takimi jak: platyna, pallad czy rod. Właściwości: Odpady stałe, niejednorodne.	3*

\* Łączna ilość wszystkich odpadów wytwarzanych w wyniku pracy SDP wyniesie maksymalnie 6 250 Mg/rok."

II. W punkcie V.1.3. decyzji „V.1.3. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, w okresie roku”, w tabeli nr 20 jest:

„V.1.3. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, w okresie roku:

Tabela nr 20 -Rodzaje odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów w SDP:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość Mg/rok*
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	10,0*
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,0*
3.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	10,0*
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,0*
5.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	7,0*
6.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	10*
7.	13 07 01*	Olej napędowy	20*
8.	13 07 02*	Benzyna	20*
9.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	20*
10.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	5,0*
11.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznym.	1,0*
12.	16 01 07*	Filtry olejowe	3,0*

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość Mg/rok*
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
13.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	2,0*
14.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	2,5*
15.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	9,0*
16.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	2,0*
17.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	5,0*
18.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	5,0*
19.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 (zbiorniki z gazem bez jego opróżniania)	44*
20.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	100*
21.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo kadmowe	75*
22.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	2,0*
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,3*
2.	16 01 03	Zużyte opony	180*
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1,0*
4.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	10*
5.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	10*
6.	16 01 17	Metale żelazne	4500*
7.	ex 16 01 17	Pozostałości z pojazdów wycofanych z eksploatacji przeznaczone do strzępienia	4500*
8.	16 01 18	Metale nieżelazne	400*
9.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	600*
10.	16 01 20	Szkło	120*
11.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	30*
12.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	30*
13.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2,0*
14.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	2,0*
15.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	3*
<b>Łącznie:</b>			<b>*6 250 Mg/rok</b>

”

a powinno być:

„V.1.3. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, w okresie roku:

Tabela nr 20 -Rodzaje odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów w SDP:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość Mg/rok*
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	10,0*
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,0*
3.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	10,0*
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,0*
5.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	7,0*
6.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	10*

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość Mg/rok*
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
7.	13 07 01*	Olej napędowy	20*
8.	13 07 02*	Benzyna	20*
9.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	20*
10.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	5,0*
11.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznym.	1,0*
12.	16 01 07*	Filtry olejowe	3,0*
13.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	2,0*
14.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	2,5*
15.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	9,0*
16.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	2,0*
17.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	5,0*
18.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	5,0*
19.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 (zbiorniki z gazem bez jego opróżniania)	44*
20.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	100*
21.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo kadmowe	75*
22.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	2,0*
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,3*
2.	16 01 03	Zużyte opony	180*
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1,0*
4.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	10*
5.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	10*
6.	16 01 17	Metale żelazne	4500*
7.	ex 16 01 17	Pozostałości z pojazdów wycofanych z eksploatacji przeznaczone do strzępienia	4500*
8.	16 01 18	Metale nieżelazne	400*
9.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	600*
10.	16 01 20	Szkło	120*
11.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	30*
12.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	30*
13.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2,0*
14.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	2,0*
15.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	3,0*
16.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	3*
<b>Łącznie:</b>			<b>*6 250 Mg/rok</b>

”

## Uzasadnienie

Decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 10.12.2021 r. znak: OS-I.7222.20.2.2019.RD udzielono pozwolenia zintegrowanego dla Pana Krzysztofa Pacuły prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą SKAJ MOTO ZŁOM - KRZYSZTOF PACUŁA, ul. Przemyska 22, 37 – 514 Tuczempy na prowadzenie stacji



demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji o zdolności przetwarzania 6 250 Mg/rok tj. 20,67 Mg/dobę [IPPC] wraz z linią do przetwarzania odpadów kabli o wydajności 230 Mg/rok oraz zezwolenia na zbieranie odpadów w m. Tuczempy.

W punkcie II.4.1. w tabeli nr 7, określającej rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne wytwarzanych w wyniku pracy stacji demontażu pojazdów (SDP), omyłkowo nie został ujęty odpad o kodzie 16 08 01 [Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)], który ujęto w punkcie III.3.3.1. w tabeli nr 11 – sposoby i miejsca magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku pracy SDP. Przedmiotowy odpad ujęto we wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Również w punkcie V.1.3. w tabeli nr 20, gdzie wskazano rodzaje i masę odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów w SDP, nie uwzględniono wytwarzanego odpadu o kodzie 16 08 01. W punkcie III.3.4.1. w tabeli nr 14 ustalono miejsce magazynowania tego odpadu.

W związku z powyższym należało sprostować oczywistą omyłkę uwzględniając możliwość wytwarzania odpadu o kodzie 16 08 01 [Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)] w tabelach nr 7 i nr 20.

Opisany powyżej błąd w treści ww. decyzji stanowi oczywistą omyłkę i podlega sprostowaniu na podstawie art. 113 § 1 ustawy KPA.

Na podstawie art. 113 § 1 ustawy KPA organ administracji publicznej może z urzędu lub na żądanie strony prostować w drodze postanowienia błędy pisarskie i rachunkowe oraz inne oczywiste omyłki w wydanych przez ten organ decyzjach.

Uwzględniając powyższe postanowiono jak w osnowie.

### **P o u c z e n i e**

Na niniejsze postanowienie służy zażalenie do Ministra Klimatu i Środowiska w terminie 7 dni od daty doręczenia, za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

DYREKTOR DEPARTAMENTU  
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. SKAJ MOTO ZŁOM Krzysztof Pacuła  
ul. Przemyska 22, 37-514 Tuczempy
2. RZGW Wody Polskie w Rzeszowie (e-Puap)
3. OS.I.
4. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska (e-Puap)
2. PWIOŚ (e-Puap)